

○○○○○ 동 판 의 계 산 ○○○○○

기기 명칭 :		규격 : ∅		
관계 법규 : KR 강선규칙				
항 목	기 호	수 치		
내 압 시 험 압 력		0.0 kgf/cm ²		
설 계 압 력	P	0.0 kgf/cm ²		
동 체 의 직 경	D ₁	0.0 mm	5편 5장	
설 계 의 인 장 강 도	R ₂₀	0 kg/mm ²	표 5.5.2	
재 료 의 허 용 응 력	f	*** kg/mm ²	107의 2항 참조	
용 접 효 율	J	0.00	용접관 : 0.90 이음에 없는관 : 1	
부 식 여 유	C	0.0 mm	5편 6장	
항복점 또는 0.2% 내력	E _r	0.0 Kg/mm ²	107의 2항 참조	
f ₁ = R ₂₀ /2.7 or f ₂ = E _r /1.6				
<p style="color: red;">☞ 계 산 상 두 께</p> $T = \frac{P \times D_1}{200 \times f \times J - 1.2 \times P} + C$ $= \frac{0 \times 0.0}{200 \times *** \times 0.00 - 1.2 \times 0.0} + 0.0$ $= ***** \text{ (mm)}$ <p style="color: blue;">☞ 실제 두께 : 0.0 (mm)</p>				

○○○○○ 경 판 의 계 산 ○○○○○

기기 명칭 :		규격 : ∅		
관계 법규 : KR 강선규칙 (반타원형)				
항 목	기 호	수 치		
내 압 시 험 압 력		0.0 kgf/cm ²		
설 계 압 력	P	0.0 kgf/cm ²		
경 판 의 긴 지 림	D ₂	0.0 mm	5편 5장	
설 계 의 인 장 강 도	R ₂₀	0 kg/mm ²	표 5.5.2	
재 료 의 허 용 응 력	f	0.0 kg/mm ²	107의 2항 참조	
용 접 효 율	J	0.00	이음매 없는관 : 1.0	
부 식 여 유	C	0.0 mm	5편 6장	
항복점 또는 0.2% 내력	E	0.0 Kg/mm ²	107의 2항 참조	
f ₁ = R ₂₀ /2.7 or f ₂ = E _r /1.6				
<p style="color: red; font-weight: bold;">계 산 상 두 께</p> $T = \frac{P \times D_2}{200 \times f \times J - 0.2 \times P} + C$ $= \frac{0.0 \times 0.0}{200 \times 0.0 \times 0.00 - 0.2 \times 0.0} + 0.0$ $= \text{***** (mm)}$ <p style="margin-left: 40px;">☞ 실제 두께 : 0.0 (mm)</p>				

○○○○○ 경 판 의 계 산 ○○○○○

기기 명칭 :		규격 : ∅		
관계 법규 : KR 강선규칙 (접시형)				
항 목	기 호	수 치		
내 압 시 험 압 력		0.0 kg/cm ²		
설 계 압 력	P	0.0 kg/cm ²		
설 계 의 인 장 강 도	R ₂₀	0.0 kg/mm ²	5편 5장	
재 료 의 허 용 응 력	f	0.0 Kg/mm ²	107의 2항 참조	
경 판 에 따 른 계 수	E	0.00	E = 1/4 (3+√R ₂ /r)	
용 접 효 율	J	0.00	이음매 없는관 : 1.0	
부 식 여 유	C	0.0 mm	5편 6장	
경판중앙부 안쪽반지름	R ₂	0.00		
경판모서리 안쪽반지름	r	0.00 mm		
항복점 또는 0.2% 내력	E _r	0.00 Kg/mm ²	107의 2항 참조	
f ₁ = R ₂₀ /2.7 f ₂ = E _{ra} /1.6				
계 산 상 두 께				
$T = \frac{P \times R_2 \times E}{200 \times f \times J - 0.2 \times P} + C$ $= \frac{0 \times 0.0 \times 0.00}{200 \times 0.0 \times 0.00 - 0.2 \times 0.0} + 0.0$ $= \text{***** (mm)}$				
☞ 실제 두께 : 0.0 (mm)				

○○○○○ 관 판 의 계 산 ○○○○○

기기 명칭 :		규격 : ∅		
관계 법규 : KR 강선규칙				
항 목	기 호	수 치		
내 압 시 험 압 력		0.0 kg/cm ²		
설 계 압 력	P	0.0 kg/cm ²		
지주관의수평, 수직피치	d	0.0 mm	√ a ² + b ² 그림 5.5.2 참고	
설 계 의 인 장 강 도	R ₂₀	0 kg/mm ²	표 5.5.2	
재 료 의 허 용 응 력	f	0.00 kg/mm ²	107의 2항 참조	
지지 방법에 따른 계수	C	1.00	표 5.5.5 참조	
항복점 또는 0.2% 내력	E _r	0.0 Kg/mm ²	107의 2항 참조	
부 식 여 유	c ₁	1.0 mm	5편 6장	
f ₁ = R/2.7 f ₂ = E/1.6				
<p>계 산 상 두 께</p> $T = Cd \sqrt{P/100f + c_1}$ $= 0.0 \times 0.0 \times \sqrt{.0 \div (100 \times 0.0) + 1.0}$ $= ***** (mm)$ <p>☞ 실제 두께 : 0 (mm)</p>				

○○○○○ 평 판 의 계 산 ○○○○○

기기 명칭 :			규격 : ∅	
관계 법규 : KR 강선규칙				
항	목	기 호	수 치	
내 압	시 험	압 력	0.0 kg/cm ²	
설	계	압 력	P	0.0 kg/cm ²
평 판	부 분	의 내 경	d	0.0 mm
설	계	의 인 장 강 도	R ₂₀	0 kg/mm ² 사용 재료
재 료	의	허 용 응 력	f	0.00 kg/mm ² 107의 2항
부 착	방 법	에 따 른 계 수	C ₂	1.00 원형인 경우
지 지	방 법	에 따 른 계 수	C ₁	0.00 5편 5장 표 5.5.4 참조
부 식	여 유		C	1.0 mm ²
항 복 점	또 는	0.2% 내 력	E _r	0.0 Kg/mm ²
f ₁ = R ₂₀ /2.7 f ₂ = E _r /1.6				
<p>계 산 상 두 께</p> $T = C_1 \cdot C_2 \cdot d (\sqrt{P/100f}) + C$ $= 0.0 \times 0.0 \times 0.0 \times (\sqrt{0.0 \div 100 \times 0.0}) + 0.0$ $= \text{*****} \text{ (mm)}$ <p>실 제 두 께 : 0 (mm)</p>				

○○○○○ 내면에 압력을 받는 관의 계산 ○○○○○

기기 명칭 :			규격 : ∅	
관계 법규 : KR 강선규칙				
항 목	기 호	수 치		
내 압 시 험 압 력		0.0 kg/cm ²		
설 계 압 력	P	0 kg/cm ²		
동 체 의 직 경	D	0.00 mm	5편 5장	
설 계 의 인 장 강 도	R ₂₀	0 kg/mm ²	표 5.5.2	
재 료 의 허 용 응 력	f	*** kg/mm ²	107의 2항 참조	
용 접 효 율	J	0.00		
부 식 여 유	C	0.0 mm ²	5편 6장	
항복점 또는 0.2% 내력	E _r	0.0 kg/mm ²	107의 2항 참조	
f ₁ = R ₂₀ /2.7 f ₂ = E _r /1.6				
<p>계 산 상 두 께</p> $T = \frac{P \times D}{200 \times f \times J + 0.8 \times P} + C$ $= \frac{0 \times 0.00}{200 \times *** \times 0.00 + 0.8 \times 0.0} + 0.0$ $= ***** \text{ (mm)}$ <p>☞ 실제 두께 : 0.00 (mm)</p>				